



 **GRUPO  
ACERTE**



# VISÃO DE FUTURO

O Grupo Acerte possui em seus serviços a correlação entre desenvolvimento, desempenho, responsabilidade e sustentabilidade, garantindo resultados de alta desempenho para empresas e organizações que almejam alcançar uma gestão eficiente, ágil e completa.

Com conhecimentos específicos, pesquisas e centralizações de soluções, o Grupo Acerte oferece oportunidades de enquadramento à avançadas tecnologias, relacionadas a informação, energia, administração e meio ambiente. Tudo para que empresas e profissionais aperfeiçoem seus serviços.

Em seus serviços inteligentes, o Grupo engloba profissionais qualificados, experiência, atendimento rápido e 24 horas de assistência, desenvolvendo estratégias específicas para diferentes necessidades, integrando atividades para fortalecer a marca do cliente e informações para otimizar equipes de trabalho.

# NOSSOS NEGÓCIOS



ENERGIA



CONSULTORIA  
TRIBUTÁRIA



T.I.

# CLIENTES



**makro**



**Ampacet**  
future color intelligence



**DHL**



**Heineken**



**Electrolux**



**VILLARES  
METALS**



**SUBWAY**



**UNIQUE**



# MAIS QUE INOVAR

DESENVOLVEMOS SUA EMPRESA EM  
PRÁTICAS MODERNAS, INSERINDO-A A  
FRENTE DE SEU TEMPO.

# ENERGIA



Inovar é também alinhar-se com a sustentabilidade, apoiando-se em uma gestão preocupada com o meio ambiente, assim o **Grupo Acerte** busca soluções para que sua empresa evite desperdícios e reduza impacto de resíduos.



O **Grupo Acerte** encontra fontes para diminuir custos e viabilizar novas oportunidades, aniquilando gastos excedentes, trazendo economia a você, possibilitando assim novas oportunidades:

- Gerar ou aperfeiçoar produtos e serviços;
- Investir em novos mercados;
- Implantar melhores tecnologias para sua empresa;
- Realizar novas contratações;
- Conquistar diferencial competitivo.

# A CONTRIBUIÇÃO DAS NOVAS TECNOLOGIAS PARA A REDUÇÃO DO CONSUMO DE ENERGIA



**RETROFLIT SISTEMAS  
DE AR-CONDICIONADO**



**ESTUDO E TRATAMENTO DAS  
PERTURBAÇÕES ELÉTRICAS**



**ILUMINAÇÃO LED**



# SISTEMAS DE AR CONDICIONADO CENTRAL



# RETROFIT E DROPER

sistemas instalados na década de 90  
**estão obsoletos:**

- Custo de manutenção
- Consumo de energia elétrica
- carga extra dos computadores





## DIANTE DISSO

Indústrias, Condomínios, Centro Comerciais, Shoppings

## RETROFIT

Para aumentar a quantidade de ar frio, reduzir consumo de energia e reduzir custos de manutenção

## DROPER

O gás refrigerante evoluiu e esta mais eficiente e menos agressivo ao meio ambiente.

## ATENÇÃO

O PROCESSO DE DROPER DE GÁS E AUTOMATIZAÇÃO NÃO É COMPLICADO, MAS REQUER CUIDADEOS ESPECÍFICOS PARA CADA TIPO DE EQUIPAMENTO



# VANTAGENS TÉCNICAS E COMERCIAIS

## MAIOR DISPONIBILIDADE

- Baixo índice de defeitos
- Poucas paradas para manutenção preventiva
- Diagnóstico de falhas mais fácil
- Monitoramento a distancia

## MENOR O GASTO COM MANUTENÇÃO ELÉTRICA

## MENOR GASTO COM MANUTENÇÃO MECÂNICA

## ECONOMIA DE ENERGIA

- Eliminação de picos de corrente nas partidas
- Eliminação de perda de energia nas resistências do rotor

## CONFORTO NA OPERAÇÃO

Monitoramento online



**30%**

**MÍNIMO DE ECONOMIA COM APLICAÇÃO DOS MÓDULOS DE POTÊNCIA E DROPPING DOS EQUIPAMENTOS**

# DROPING

## FLUIDO REFRIGERANTE NATURAL DE HIDROCARBONETO IDEAL 290



Reduz a carga de amperagem elétrica no sistema atingindo mais rápido a temperatura programada no termostato – redução de 30%



Aumenta a vida útil dos equipamentos pois não possui em sua composição cloro ou flúor, portanto não se torna abrasivo nem corrosivo.



Compatível com praticamente todos tipos de gases refrigerantes comuns, lubrificantes sintéticos ou minerais, compressores herméticos e semi herméticos, filtros, tubos, mangueiras, juntas, selos e orings.



Por ser natural, não é tóxico nem cancerígeno, não apresenta nenhum risco a saúde.



Ecológico- 100% natural e orgânico. Não agride a camada de ozônio, não provoca aquecimento global. Totalmente de acordo com o Protocolo de Montreal.



# ESTUDO E TRATAMENTO DAS PERTURBAÇÕES ELÉTRICAS

# FINALIDADE



Filtrar toda energia antes de ser consumida, eliminando através da malha de aterramento todas as impurezas diferentes de 60Hz, (picos de tensões e sobre tensões, efeitos causados pelas harmônicas, frequências indesejadas e distúrbios em geral).



O medidor de energia instalado pela concessionária não identifica o que é realmente consumo nominal e o que é o efeito causado pela distorção de frequência e ruído, registrando os referidos fenômenos também como consumo. Tal fato proporcionará, portanto, aumento do consumo, que será o acréscimo do efeito da distorção de frequência e ruídos ao consumo nominal da carga.

Energia de Qualidade de acordo  
com a ABNT NBR IEC 61000



# REDUÇÃO DO CONSUMO DE ENERGIA

Esses produtos são grandes responsáveis por colocar em prática a redução GARANTIDA EM CONTRATO DE NO MÍNIMO 5% no consumo de energia elétrica e nos gastos relativos, ( nossa media nacional 16%). Eles fazem a distinção da energia limpa sem deixar que os distúrbios sejam contabilizados e cobrados como energia consumida.

Equipamento com até 10 anos de garantia.



CERTIFICADOS





## Benefícios para o Cliente/Condomínio

- Economia no consumo de Energia (entre 5% e 15%)
- Menos queima de lâmpadas e motores
- Menos reclamações elevador parado
- Diminuição na queima de inversores
- Estudo aterramento



# MAIS BENEFÍCIOS

1



Aumento da vida útil dos equipamentos

2



Proteção contra surtos de tensão

3



Melhoria no fluxo luminoso

4



Ganho de desempenho de motores

5



Sem multas por baixo fator de potência

# AMBIENTAL

1



Redução do consumo de energia

2



Diminui o descarte de lâmpadas fluorescentes

3



Diminui o descarte de material tóxico



# ILUMINAÇÃO LED

- 1 Enorme redução de poluição, calor e consumo de energia
- 2 Vida útil de até 12 anos
- 3 Produto ecologicamente correto.
- 4 Baixa depreciação luminosa (em geral).
- 5 Acendimento imediato (Partida Fria).
- 6 Não emissão de radiação infravermelha (IV) e ultravioleta (UV) pelo feixe de luz

- 7 Não utiliza equipamentos de alta-voltagem, reduzindo os riscos de acidentes.
- 8 Luminárias robustas
- 9 Resistente a choques e vibrações
- 10 LEDs de alta potência certificados como Lighting Class segundo LM80
- 11 Produtos especialmente projetados para uso em iluminação pública e industrial



## LED

### CADA CONDOMÍNIO TEM SUA PARTICULARIDADE



#### COMPRA MENSAL

A empresa, em acordo com o condomínio, vende um volume de lâmpadas LED a cada mês. Assim, a compra não pesa tanto no bolso dos moradores, e a economia já começa a ser sentida



#### POR AMBIENTES

O condomínio vai escolhendo os locais onde os LEDs serão instalados. Nesse caso, geralmente o trabalho é iniciado pelas garagens, onde, via de regra, as lâmpadas ficam acesas 24h - e onde a economia será sentida mais prontamente. Depois, são substituídas as lâmpadas do jardim e da fachada, que funcionam geralmente 12h por dia, e depois, em ambientes internos que funcionem menos horas por dia e assim por diante.



#### DE UMA VEZ

Quando todas as lâmpadas do condomínio são substituídas por LED, de uma só vez. Nesse caso é necessário que o condomínio ou tenha um aporte guardado ou que recorra a um crédito para a compra.

ESTUDO DE CASO

**ECO**  
spazio *Vitta*





**Matriz :**

Av Queiroz filho 1700

Villa Lobos Office Park - Torre E 2º andar cj 203

Telefone 11 3644-3311 / 99757-7197

[amaral@grupoacerte.net.br](mailto:amaral@grupoacerte.net.br)

